

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

金环测字第 2023021804-2 号

项目名称：河北易峰宏瑶科技有限公司
年产 3.5 万吨新型包装材料项目

委托单位：河北易峰宏瑶科技有限公司

河北金亿嘉环境监测技术有限公司

二〇二三年一月



编 写：郭冬梅

审 核：张绍经

签 发：魏金坤

监测人员：吴世琛、王雨轩、王丁刚、谭泽江

公司名称：河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

地 址：河北省沧州市河间市北环手拉手汽配城 E1-020-E1-021

电 话：15230776611、13191991919

传 真：0317-3296755

电子邮箱：hbjyj0317@163.com

邮政邮编：062450

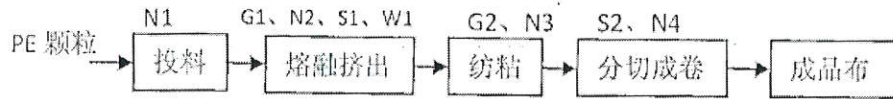
表一 基本概况

建设项目名称	年产 3.5 万吨新型包装材料项目				
建设单位名称	河北易峰宏瑶科技有限公司				
建设项目主管部门	沧州市生态环境局肃宁县分局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
主要产品名称 实际生产能力	新型包装材料项目，其中包括无纺布、覆膜无纺布袋、食品袋膜、餐盒 年产 3.5 万吨新型包装材料项目，其中包括 10000 吨/年无纺布、8000 吨/年覆膜无纺布袋、12000 吨/年食品袋膜、5000 吨/年餐盒				
环评时间	2021.09	开工时间	—		
竣工调试时间	—	现场监测时间	2023.02.18~2023.02.19		
评审报告表 审批部门	沧州市生态环境局 肃宁县分局	环评报告表 编制单位	河北圣力安全与环境科技集团有限公司		
投资总概算 (万元)	18000.00	环保投资总概算 (万元)	200	所占比例	1.11%
实际总投资 (万元)	18000.00	实际环保投资 (万元)	200	所占比例	1.11%
验收监测依据	<p>1.国务院第 682 号令,国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定;</p> <p>2.国环规环评[2017]4 号,《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》;</p> <p>3.冀环办字函[2017]727 号,关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》的通知;</p> <p>4.公告 2018 年第 9 号,《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部),2018 年 05 月 16 日;</p> <p>5.河北圣力安全与环境科技集团有限公司,《河北易峰宏瑶科技有限公司年产 3.5 万吨新型包装材料项目环境影响报告表》2021 年 9 月;</p> <p>6.沧州市生态环境局肃宁县分局《河北易峰宏瑶科技有限公司年产 3.5 万吨新型包装材料项目环境影响报告表》审批意见,肃环表[2021]14 号,2021 年 11 月 26 日。</p>				
验收监测评价标准、标准等级	<p>废气:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 要求;《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 有机化工行业、印刷工业大气污染物排放限值要求、表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值;《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值;</p> <p>废水:《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准及肃宁县第一污水处理厂进水要求;</p> <p>噪声:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中 3、4 类标准限值。</p>				
备注	年工作 2400 小时(由企业提供)				

表二 主要生产工艺及污染物产出流程

生产工艺流程及排污节点图：

1、无纺布生产工艺及排污节点图



G：废气、N：噪声、S：固废、W：废水

工艺流程简述：

(1) 投料：PE颗粒通过吸料机把原料输送到螺杆挤压机入口的喂料系统，该系统通过计重式计量装置将原料定量加入混合料斗，经过混合之后进入到螺杆挤压机，原料粒径约2-3mm，无附着物，因此投料过程无粉尘产生。

产污节点：此工序产生设备噪声（N1）。

(2) 熔融挤出：通过螺杆挤压机的电加热熔化和螺杆旋转挤压形成具有恒定压力的热熔体，时间由温控箱自动控制，温度约为190℃。加热过程采用电加热。

产污节点：此工序产生有机废气（G1），主要为VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA001）处理后经1根18m高排气筒（DA001）高空排放，设备运行产生噪声（N2），挤出工序产生边角料（S1），设备及产品冷却水（W1）。

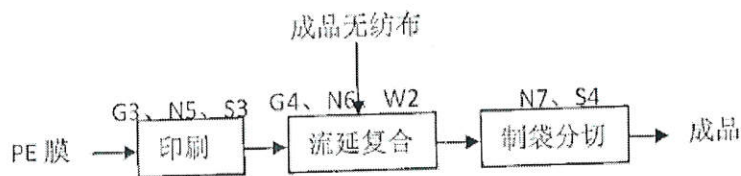
(3) 纺粘：PE颗粒熔融后经过喷丝孔将其喷出成为纤维状并在高速热气流的喷吹下使之受到强大拉伸形成极细的短纤维，这些短纤维被吸附在成网帘上，由于纤维凝聚成网后仍能保持较高的温度从而使纤维间相互粘连成为无纺布。加热过程采用电加热。

产污节点：此工序产生有机废气（G2），主要为VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA001）处理后经1根18m高排气筒（DA001）高空排放，设备运行产生噪声（N3）。

(4) 分切成卷：热轧定型的无纺布通过卷绕机进行收卷处理，形成具有一定长度的卷装材料，根据不同规格要求对无纺布进行分切，产品入库。

产污节点：分切成卷过程产生边角料（S2），设备运行产生噪声（N4）。

2、覆膜无纺布袋生产工艺及排污节点图



G: 废气、N: 噪声、S: 固废、W: 废水

工艺流程如下：

项目所需的PE膜外购入厂，检验合格后由运输汽车运入库备用。

(1) 印刷：成卷的 PE 膜人工送至凹版印刷机印刷相应图案。PE 膜进入印刷机印刷相应图案。印刷机统一布置在二车间密闭隔离生产区，印刷前，需对溶剂型油墨进行稀释方可使用。根据产品要求，溶剂型油墨与不同种类的稀释剂（慢干型或快干型）按照一定比例进行稀释。由于使用的溶剂型油墨必须即稀释即用，因此不单独设置稀释间，稀释工序在印刷密闭隔离生产区内进行。印刷机使用一段时间后需对印刷模板进行清洗，本项目每三个月清洗一次，采用棉球蘸取稀释剂进行擦拭。印刷区域密闭。

产污节点：印刷过程中产生有机废气（G3），主要为 VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经 1 根 18m 高排气筒（DA002）高空排放，设备运行噪声（N5）；废版、废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球（S3）

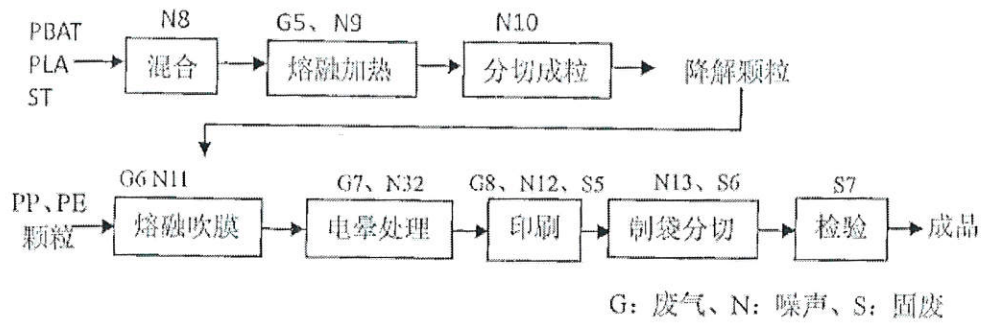
(2) 流延复合：印刷后的 PE 膜与成品无纺布进入无纺布流延机中融化挤出，将无纺布与 PE 膜结合。加热过程采用电加热。

产污节点：流延复合过程中产生有机废气（G4），主要为 VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经 1 根 18m 高排气筒（DA002）高空排放，设备运行噪声（N6），设备及产品冷却水（W2）。

(3) 制袋分切：覆膜后的无纺布进入无纺布立体制袋机进行电加热热合制袋，然后进行分切得到覆膜无纺布袋。

产污节点：制袋分切工序产生的边角料（S4）、设备运行噪声（N7）

3、单层食品袋（PP/PE 食品袋、可降解食品袋）生产工艺及排污节点图



工艺流程如下：

单层食品袋主要分为单层 PE/PP 食品袋和单层可降解食品袋，项目所需的 PE 颗粒（用于单层 PE 食品袋）、PBAT、PLA、ST（用于单层降解食品袋生产）均为外购入厂，检验合格后由运输汽车运输入库备用。降解颗粒需要通过混合、熔融加热等工序制成，具体工序如下：

(1) 混合：将原料 PBAT、PLA、ST 按一定比例混合。

产污节点：原料 PBAT、PLA、ST 均为颗粒状不会产生粉尘，设备运行噪声（N8）。

(2) 熔融加热：将混合后的 PBAT、PLA、ST 在吹膜机中进行熔融加热。加热过程采用电加热。

产污节点：熔融加热过程中产生的有机废气（G5），主要为 VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA001）处理后经 1 根 18m 高排气筒（DA001）高空排放，设备运行噪声（N9）。

(3) 分切成粒：将熔融加热后的物料通过分切机切割成颗粒，得到降解颗粒。

产污节点：设备运行噪声（N10）。

(4) 熔融吹膜：根据客户订单需求，将外购 PE、PP 颗粒或自产的降解颗粒人工送入吹膜机电加热到 180~200℃ 使其具有可塑性，然后吹膜机将熔融 PE、PP、降解颗粒进行吹膜，膜厚度 > 0.025mm，PE/PP 膜卷取成筒后进行切边，得到符合规格的 PE/PP 膜。加热过程采用电加热。

产污节点：PE/PP 颗粒熔融吹膜产生有机废气（G6），主要为 VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经 1 根 18m 高排气筒（DA002）高空排放；设备运行产生噪声（N11）

(5) 电晕处理：PE/PP 膜经过电晕吹膜机自带火花机进行电晕处理，使承印物的表面具有更高的附着性，利于印刷。其原理是利用高频率高电压在被处理的塑料表面电晕放电，而产生低温等离子体，使塑料表面产生游离基反应而使聚合物发生交联。

产污节点：电晕处理过程中产生的臭氧（G7），臭氧经集气罩收集后由 1 套吸附浓

缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经18m高排气筒 (DA002) 高空排放，设备运行产生噪声 (N32)。

(6) 印刷：PE/PP膜进入印刷机印刷相应图案。印刷机统一布置在二车间密闭隔离生产区，印刷前，需对溶剂型油墨进行稀释方可使用。根据产品要求，溶剂型油墨与不同种类的稀释剂（慢干型或快干型）按照一定比例进行稀释。由于使用的溶剂型油墨必须即稀释即用，因此不单独设置稀释间，稀释工序在密闭隔离生产区内进行。印刷机使用一段时间后需对印刷模板进行清洗，本项目每三个月清洗一次，采用棉球蘸取稀释剂进行擦拭。印刷区域密闭。

产污节点：印刷过程中产生有机废气 (G8)，主要为VOCs (以非甲烷总烃计)，废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经1根18m高排气筒 (DA002) 高空排放；设备运行噪声 (N12)；废版、废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球 (S5)。

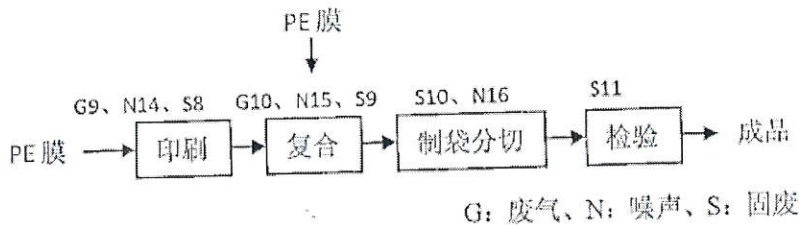
(7) 制袋分切：PE 膜通过牵引辊送至制袋机，制袋机模具将 PE 膜三面电加热热合得到单层食品包装袋半成品，然后通过分切得到单层食品包装袋成品。

产污节点：设备运行噪声 (N13)；分切产生的边角料 (S6)。

(8) 检验：单层食品包装袋成品检验合格后入库待售。

产污节点：检验过程产生不合格产品 (S7)。

4、复合食品袋生产工艺及排污节点图



工艺流程简述：

备料：项目所需的PE薄膜由熔融吹膜工序生产。

(1) 印刷：PE 薄膜人工送至凹版印刷机印刷相应图案。印刷区域密闭。

产污节点：印刷过程中产生有机废气 (G9)，主要为VOCs (以非甲烷总烃计)，废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经1根18m高排气筒 (DA002) 高空排放；设备运行噪声 (N14)；废版、废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球 (S8)。

(2) 复合：将印刷后的PE薄膜与未经印刷PE薄膜的人工送入复膜机，复膜机上胶辊将胶剂均匀涂布在薄膜上进行压实复合。

产污节点：复合工序产生有机废气（G10），主要为VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经1根18m高排气筒（DA002）高空排放；设备运行噪声（N15）；胶粘剂使用过程产生废胶粘剂桶（S9）。

（3）制袋分切：复合薄膜进入制袋机，制袋机模具将复合薄膜三面电加热热合使薄膜紧密粘合，然后由分切机分切得到复合食品袋成品。

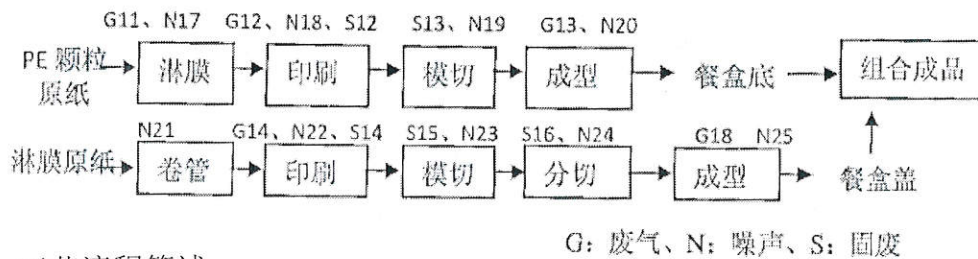
产污节点：设备运行噪声（N16）；分切工序产生的边角料（S10）。

（4）检验：复合食品袋进行检验合格后入库待售。

产污节点：检验过程产生不合格产品（S11）。

5、餐盒生产工艺及排污节点图

1) 纸餐盒



工艺流程简述：

备料：项目所需的淋膜原纸均为外购。

（1）淋膜：将PE颗粒通过流延机融化淋至淋膜原纸。加热过程采用电加热。

产污节点：淋膜工序产生的有机废气（G11），主要为VOCs（以非甲烷总烃计），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA001）处理后经1根18m高排气筒（DA001）高空排放；设备产生的噪声（N17）

（2）印刷：淋膜后的原纸进入印刷机印刷相应图案。印刷机统一布置在二车间密闭隔离生产区，印刷前，需对溶剂型油墨进行稀释方可使用。根据产品要求，溶剂型油墨与不同种类的稀释剂（慢干型或快干型）按照一定比例进行稀释。由于使用的溶剂型油墨必须即稀释即用，因此不单独设置稀释间，稀释工序在印刷密闭隔离生产区内进行。印刷机使用一段时间后需对印刷模板进行清洗，本项目每三个月清洗一次，采用棉球蘸取稀释剂进行擦拭。印刷区域密闭。

产污节点：印刷过程中产生有机废气（G12），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经1根18m高排气筒（DA002）高空排放；设备运行噪声（N18）；废版、废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球（S12）。

(3) 模切：将印刷后的淋膜原纸通过模切机进行模切。

产污节点：模切工序产生的边角料 (S13)；设备运行产生的噪声 (N19)。

(4) 成型：模切后的成品通过餐盒机瞬间加热成型，加热温度为200℃左右，得到餐盒底。加热过程采用电加热。

产污节点：成型工序产生的有机废气(G13)，废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经1根18m高排气筒 (DA002) 高空排放；设备运行产生的设备噪声 (N20)。

(5) 卷管：将原纸在卷管机中进行卷管，该工序使用胶粘剂。

产污节点：设备运行产生的噪声 (N21)。

(6) 印刷：淋膜后的原纸进入印刷机印刷相应图案。印刷机统一布置在二车间密闭隔离生产区，印刷前，需对溶剂型油墨进行稀释方可使用。根据产品要求，溶剂型油墨与不同种类的稀释剂（慢干型或快干型）按照一定比例进行稀释。由于使用的溶剂型油墨必须即稀释即用，因此不单独设置稀释间，稀释工序在密闭隔离生产区内进行。印刷机使用一段时间后需对印刷模板进行清洗，本项目每三个月清洗一次，采用棉球蘸取稀释剂进行擦拭。印刷区域密闭。

产污节点：印刷过程中产生有机废气 (G14)，废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经1根18m高排气筒 (DA002) 高空排放；设备运行噪声 (N22)；废版、废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球 (S14)。

(7) 模切：将印刷后的原纸通过模切机进行模切。

产污节点：模切工序产生的边角料 (S15)；设备运行产生的噪声 (N23)。

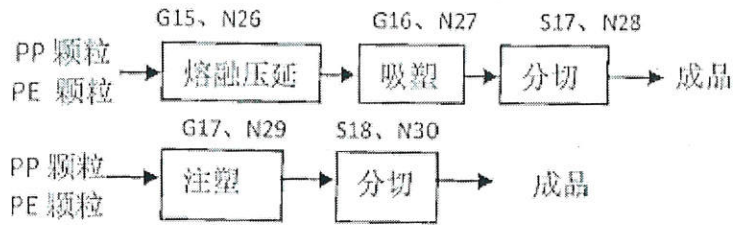
(8) 分切：将模切后的半成品在餐盒机中进行分切。

产污节点：分切工序产生的边角料 (S16)、设备运行产生的噪声 (N24)。

(9) 成型：半成品在餐盒机一次性瞬间加热至200℃左右成型，得到餐盒盖。加热过程采用电加热。

产污节点：成型工序产生的有机废气(G18)，废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经1根18m高排气筒 (DA002) 高空排放；设备运行产生的设备噪声 (N25)。

2) 塑料餐盒



工艺流程简述：

备料：项目所需要PP、PE颗粒均为外购入厂。

(1) **熔融压延**：原料在一次性挤出成型机内加热至200℃左右熔融进行压延。加热过程采用电加热。

产污节点：熔融压延工序产生的有机废气（G15），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经1根18m高排气筒（DA002）高空排放；设备运行产生的噪声（N26）。

(2) **吸塑**：熔融压延后的原料在吸塑机内加热至200℃左右进行吸塑。加热过程采用电加热。

产污节点：吸塑工序产生的有机废气（G16），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经1根18m高排气筒（DA002）高空排放；设备运行产生的设备噪声（N27）。

(3) **分切**：吸塑后的半成品通过分切机进行分切。

产污节点：分切工序产生的边角料（S18），设备运行产生的噪声（N28）。

(4) **注塑**：原料在注塑机中加热至200℃左右进行注塑。加热过程采用电加热。

产污节点：注塑工序产生的有机废气（G17），废气经集气罩收集后由1套吸附浓缩+催化燃烧装置（TA002）处理后经1根18m高排气筒（DA002）高空排放；设备运行产生的噪声（N29）。

(5) **分切**：吸塑后的半成品通过分切机进行分切。

产污节点：分切工序产生的边角料（S19），设备运行产生的噪声（N30）。

6、公用部分产污

S20、S21

原料使用过程

S22、S23、N31

废气处理措施

S24、S25

设备维护保养

W3、S26

办公生活

(1) 项目原料使用过程中产生废包装，主要包括各类树脂原料的废包装物 (S20)、溶剂型油墨、稀释剂、胶粘剂等原料的废包装物 (S21)；

(2) 项目催化燃烧装置废气处理设施产生废活性炭 (S22)、废催化剂 (S23)、风机等设备噪声 (N31)。

(3) 设备维护保养过程产生废润滑油 (S24)、废润滑油桶 (S25)。

(4) 办公生产产生生活污水 (W3)、生活垃圾 (S26)。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废气

排气筒 DA001 排放的废气为吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA001) 处理后的废气, 主要污染物为 VOCs (以非甲烷总烃计), 吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA001) 处理后的废气处理的是无纺布生产工艺熔融挤出工序、防粘工序、降解颗粒生产工艺熔融加热工序、餐盒生产工艺淋膜工序产生的废气, 分别在产生废气部位安装集气罩收集后与危废间一集气管道收集的有机废气由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA001) 处理后经 1 根 18 米高排气筒 (DA001) 高空排放。

排气筒 DA002 排放的废气为吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后的废气, 主要污染物为 VOCs (以非甲烷总烃计), 吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后的废气处理的是食品袋生产工艺熔融吹膜、复合工序、覆膜无纺布袋生产工艺流延复合工序、餐盒生产工艺成型、熔融压延、吸塑、注塑废气以及印刷过程废气, 分别在产生废气部位安装集气罩收集后与危废间二集气管道收集的有机废气由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA002) 处理后经 1 根 18 米高排气筒 (DA002) 高空排放。

生产过程未收集的废气以无组织形式排放。

2、废水

本项目无生产废水产生, 废水主要为生活废水, 其中食堂废水经隔油池处理, 职工盥洗、冲厕废水经化粪池处理, 处理后排入污水管网, 最终进入肃宁县第一污水处理厂。

3、噪声

本项目主要为生产设备在运行过程中产生的噪声, 本项目优先选取低噪声设备, 并采取厂房隔声、基础减振等降噪措施后, 排入周边环境。

4、固废

一般固废: 无纺布 (熔融挤出、分切成卷工序)、覆膜无纺布袋 (制袋分切工序)、食品袋 (制袋分切、复合、模切、分切工序)、餐盒 (分切工序) 生产过程产生边角料、食品袋检验工序产生不合格产品、各类树脂原料的废包装袋统一收集后外售综合利用。

危险废物: 印刷工序产生废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球, 复合工序产生废胶粘剂桶, 废气处理措施产生的废活性炭、废催化剂以及设备维护保养过程产生的废润滑油利用带有标志的专用容器收集后贮存于危废间, 委托有资质单位处理处置。

生活垃圾：收集后由环卫人员运至垃圾处理厂处理。

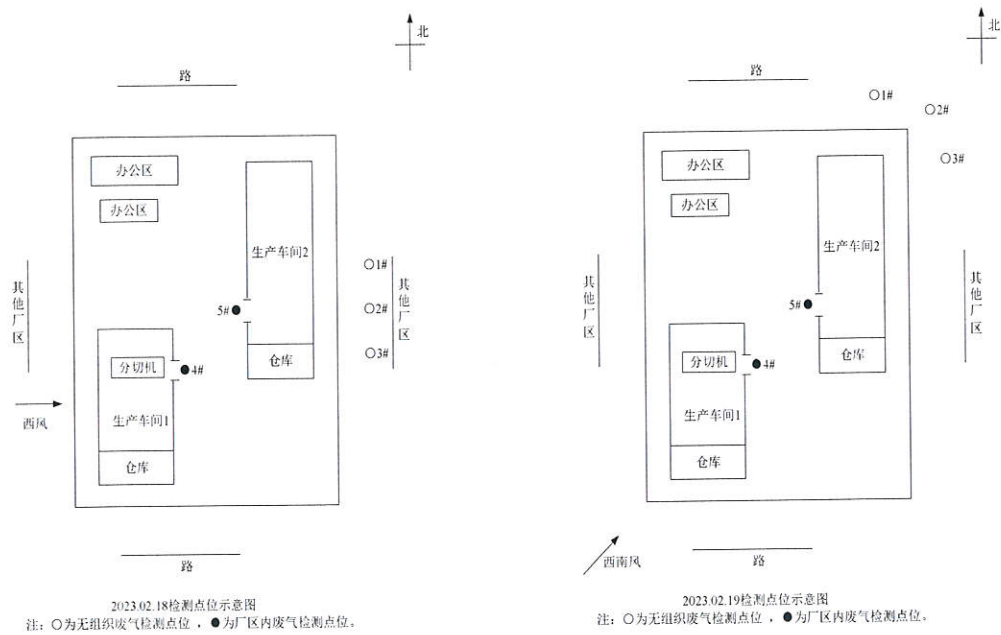
表四 验收监测结论与建议

1、验收监测结果								
1) 有组织废气监测结果								
监测点位 及日期	监测项目	单位	监测结果			最大值	执行标准 及标准值	达标 情况
			1	2	3			
DA001 废气排 气筒进口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	15646	15902	15551	15902	—	—
	非甲烷总烃	mg/m ³	37.4	36.8	37.1	37.4	—	—
DA001 废气排 气筒出口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	16135	16472	16311	16472	—	—
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.97	3.16	3.09	3.16	DB13/2322-2016 表 1 GB 31572-2015 表 5 (60)	达标
	非甲烷总烃去除效率	%	91.4				DB13/2322-2016 表 1 (90)	达标
DA001 废气排 气筒进口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15558	15305	15384	15558	—	—
	非甲烷总烃	mg/m ³	33.4	32.8	33.1	33.4	—	—
DA001 废气排 气筒出口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15872	16032	15855	16032	—	—
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.26	3.14	3.31	3.31	DB13/2322-2016 表 1 GB 31572-2015 表 5 (60)	达标
	非甲烷总烃去除效率	%	90.0				DB13/2322-2016 表 1 (90)	达标
DA002 废气排 气筒进口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	14479	14921	14558	14921	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	34.0	34.7	34.4	34.7	—	—
DA002 废气排 气筒出口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	15779	15604	16027	16027	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	3.16	3.11	3.29	3.29	GB 31572-2015 表 5 DB13/2322-2016 表 1 (50)	达标
	非甲烷总烃去除效率	%	90.0				DB13/2322-2016 表 1 (70)	达标
DA002 废气排 气筒进口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15152	15492	15229	15492	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	38.3	38.6	37.8	38.6	—	—

DA002 废气排气筒出口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15188	16045	15701	16045	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	3.21	2.99	3.13	3.21	GB 31572-2015 表 5 DB13/2322-2016 表 1 (50)	达标
	非甲烷总烃去除效率	%	91.7				DB13/2322-2016 表 1 (70)	达标
主要污染物年排放量	排气量	万 m ³ /a	15282					
	非甲烷总烃	t/a	0.482					
备注	年运行 2400 小时（由企业提供），DA001、DA002 排气筒排放废气年运行 4800 小时。							

2) 无组织废气监测结果

a、监测点位示意图



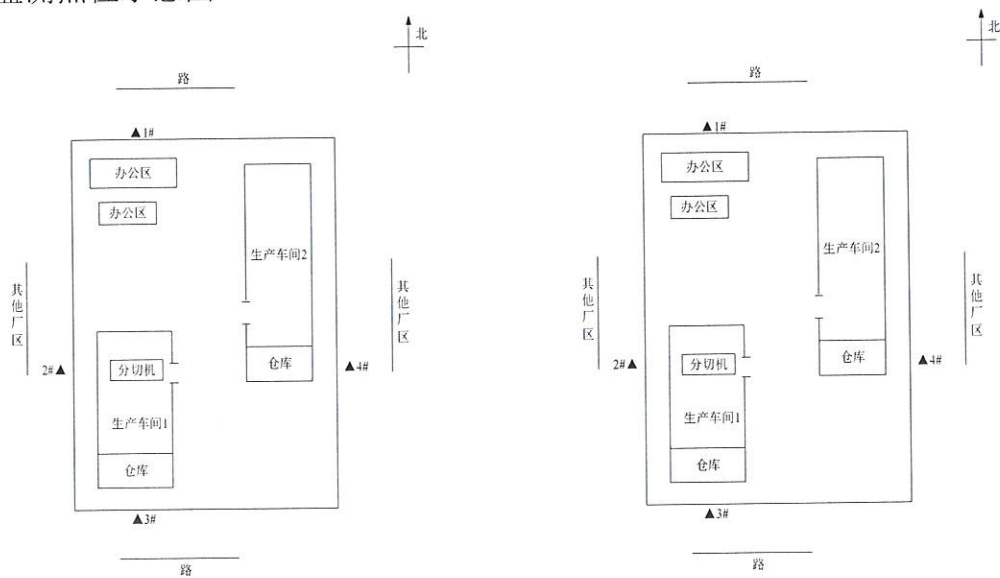
b、无组织废气监测结果

无组织废气监测结果（单位：mg/m³）

监测项目及日期	监测点位	监测结果及频次			最大值	执行标准及标准值	达标情况
		1	2	3			
非甲烷总烃 2023.02.18	厂界下风向 监控点○1#	0.87	0.78	0.86	0.96	DB13/2322-2016 表 2 (2.0)	达标
	厂界下风向 监控点○2#	0.95	0.85	0.96			
	厂界下风向 监控点○3#	0.84	0.93	0.88			
	生产车间 1 门 口外 1m 处 ●4#	1.68	1.86	1.75	1.86	GB 37822-2019 表 A.1 (6)	达标
	生产车间 2 门 口外 1m 处 ●5#	1.83	1.76	1.96	1.96		
非甲烷总烃 2023.02.19	厂界下风向 监控点○1#	0.94	0.87	1.02	1.08	DB13/2322-2016 表 2 (2.0)	达标
	厂界下风向 监控点○2#	0.83	1.07	0.84			
	厂界下风向 监控点○3#	1.01	1.08	0.87			
	生产车间 1 门 口外 1m 处 ●4#	2.26	1.91	2.19	2.26	GB 37822-2019 表 A.1 (6)	达标
	生产车间 2 门 口外 1m 处 ●5#	1.99	2.22	2.09	2.22		

3) 噪声监测结果

a、监测点位示意图



2023.02.18检测点位示意图
注：▲为噪声检测点位。

2023.02.19检测点位示意图
注：▲为噪声检测点位。

b、噪声监测结果（单位：dB(A)）

监测点位	2023.02.18		2023.02.19		执行标准及标准值	达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间		
北厂界外 1m 处 (▲1#)	60.5	49.5	59.9	49.2	GB 12348-2008 昼间：70 夜间：55	达标
南厂界外 1m 处 (▲3#)	62.7	52.7	62.7	52.2		达标
西厂界外 1m 处 (▲2#)	64.3	53.5	63.2	53.5	GB 12348-2008 昼间：65 夜间：55	达标
东厂界外 1m 处 (▲4#)	61.2	50.9	61.4	50.7		达标

4) 废水监测结果

监测点位及日期	监测项目	单位	监测结果					执行标准及标准值	达标情况
			1	2	3	4	均值		
废水排放口 2023.02.18	化学需氧量	mg/L	80	90	67	80	79	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (500)	达标
	动植物油类	mg/L	0.34	0.35	0.35	0.31	0.34	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (100)	达标
	氨氮	mg/L	2.04	1.83	1.74	2.34	1.99	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (35)	达标
	悬浮物	mg/L	27	31	26	29	28	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (400)	达标
	pH 值	无量纲	7.3 (5.3 °C)	7.4 (5.2 °C)	7.1 (5.3 °C)	7.2 (5.4 °C)	7.1~7.4 (5.2 ~5.4 °C)	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (6~9)	达标
废水排放口 2023.02.19	化学需氧量	mg/L	63	58	72	69	66	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (500)	达标
	动植物油类	mg/L	0.27	0.48	0.46	0.36	0.39	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (100)	达标
	氨氮	mg/L	3.41	3.08	2.94	3.83	3.32	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (35)	达标
	悬浮物	mg/L	27	25	30	26	27	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (400)	达标
	pH 值	无量纲	7.4 (5.4 °C)	7.5 (5.3 °C)	7.2 (5.4 °C)	7.3 (5.5 °C)	7.2~7.5 (5.3 ~5.5 °C)	GB 8978-1996 表 4、肃宁县第一污水处理厂 进水要求 (6~9)	达标

2、环境保护措施“三同时”验收一览表落实情况

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	落实情况
大气环境	生产车间一有机废气排气筒 DA001	VOCs (以非甲烷总烃计)	分别经集气罩/管道收集后, 由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA001) 处理后由 1 根 18m 高排气筒 (DA001) 排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 要求、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 有机化工行业标准要求	已落实
	生产车间二有机废气排气筒 DA002	VOCs (以非甲烷总烃计) 臭氧	分别经集气罩/管道收集后, 由 1 套吸附浓缩+催化燃烧装置 (TA001) 处理后由 1 根 18m 高排气筒 (DA002) 排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 要求、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 印刷行业标准要求、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 有机化工行业标准要求	已落实
	食堂油烟排放口 DA003	油烟	经集气罩收集由 1 套油烟净化器 (TA003) 处理后经排气筒 (DA003) 排至顶楼排放, 排放口方向不逆风, 不正对敏感点	《饮食业油烟排放标准 (试行)》(GB 18483--2001) 小型规模排放标准	—
	生产车间无组织废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	加强管理, 加强收集	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值	已落实
地表水环境	DW001 生活污水排放口	COD	食堂废水经隔油池处理, 职工盥洗、冲厕废水经化粪池处理, 处理后排入园区污水管网, 最终进入肃宁县第一污水处理厂	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准及肃宁县第一污水处理厂进水要求	已落实
		SS			
		氨氮			
		动植物油			

声环境	吹膜机	A 声级	低噪声设备、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准	已落实；厂界北侧、南侧噪声值符合 4 类标准、厂界东侧、西侧符合 3 类标准
	印刷机				
	制袋机				
	复合机				
	降解材料生产机				
	流延机				
	无纺布机				
	餐盒机				
	流延机				
	模切机				
	注塑机				
	吸塑机				
	吹膜机				
	风机		基础减振、风机进出口设置消声器		
固体废物	<p>一般固废：无纺布（熔融挤出、分切成卷工序）、覆膜无纺布袋（制袋分切工序）、食品袋（制袋分切、复合、模切、分切工序）、餐盒（分切工序）生产过程产生边角料、食品袋检验工序产生不合格产品、各类树脂原料的废包装袋统一收集后外售综合利用。</p> <p>危险废物：印刷工序产生废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球，复合工序产生废胶粘剂桶，废气处理措施产生的废活性炭、废催化剂以及设备维护保养过程产生的废润滑油利用带有标志的专用容器收集后贮存于危废间，委托有资质单位处理处置。</p> <p>生活垃圾：收集后由环卫人员运至垃圾处理厂处理。</p>			已落实	
土壤及地下水污染防治措施	<p>地下水：①危废间要按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求，设堵截泄露的裙脚，地面与裙脚所围容积不低于堵截容积的最大储量，地面进行硬化、防渗、防腐处理，表面无裂度，防渗系数小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$。②隔油池化粪池采取防渗处理，并采取内外防水处理；生产车间厂房地面按相应规范进行防渗处理，防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。③综合楼、门卫等办公外区域采取灰土铺底，再在上层铺 10~15cm 的混凝土进行硬化。</p> <p>土壤：建立土壤污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。</p>			已做硬化及防渗处理	

3、验收监测结论

2023年02月18日至02月19日，河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司对河北易峰宏瑶科技有限公司年产3.5万吨新型包装材料项目环保设施竣工进行了现场检查和监测，在现场检查和监测的基础上编写了本报告。

1) 监测期间，企业正常运行，生产负荷为80%，符合监测工况要求。

2) 废气监测结论

经监测，项目 DA001 废气经集气罩/管道收集后由吸附浓缩+催化燃烧装置处理后

由 1 根 18m 高排气筒 (DA001) 排放, 非甲烷总烃最高排放浓度为 $3.36\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值 (非甲烷总烃: $60\text{mg}/\text{m}^3$), 同时满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 大气污染物排放限值有机化工行业最高允许排放浓度 (非甲烷总烃: $80\text{mg}/\text{m}^3$); 非甲烷总烃较低去除效率为 90.0%, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 大气污染物排放限值有机化工行业最低去除效率要求 (去除效率: 90%)。

项目 DA002 废气经集气罩/管道收集后由吸附浓缩+催化燃烧装置处理后由 1 根 18m 高排气筒 (DA001) 排放, 非甲烷总烃最高排放浓度为 $3.29\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值 (非甲烷总烃: $60\text{mg}/\text{m}^3$), 同时满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 大气污染物排放限值有机化工行业最高允许排放浓度 (非甲烷总烃: $80\text{mg}/\text{m}^3$)、印刷工业最高允许排放浓度 (非甲烷总烃: $50\text{mg}/\text{m}^3$); 非甲烷总烃较低去除效率为 90.0%, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 大气污染物排放限值有机化工最低去除效率要求 (去除效率: 90%)、印刷工业最低去除效率要求 (去除效率: 70%)。

经监测, 项目无组织非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.08\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 企业边界大气污染物浓度限值 (非甲烷总烃: $2.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

厂区内无组织 (生产车间 1) 非甲烷总烃最高排放浓度为 $2.26\text{mg}/\text{m}^3$, 无组织 (生产车间 2) 非甲烷总烃最高排放浓度为 $2.22\text{mg}/\text{m}^3$, 均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值 (非甲烷总烃: $4.0\text{mg}/\text{m}^3$), 同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (非甲烷总烃: $6\text{mg}/\text{m}^3$)。

3) 废水监测结论

经监测, 项目化学需氧量最高日均值为 $79\text{mg}/\text{L}$, 氨氮最高日均值为 $3.32\text{mg}/\text{L}$, 动植物油类最高日均值为 $0.39\text{mg}/\text{L}$, 悬浮物最高日均值为 $28\text{mg}/\text{L}$, pH 值范围为 7.1~7.5 ($5.2\sim 5.5^\circ\text{C}$) 无量纲, 均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中表 4 三级标准及肃宁县第一污水处理厂进水要求 (化学需氧量: $500\text{mg}/\text{L}$, 氨氮: $35\text{mg}/\text{L}$, 动植物

油类：100mg/L，悬浮物：400mg/L，pH值：6~9无量纲）。

4) 噪声监测结论

经监测，该项目厂界北、东、南、西方向各设 1 个监测点位，北侧、南侧各点位昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准限值（昼间：70dB（A），夜间：55dB（A））；东侧、西侧各点位昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值（昼间：65dB（A），夜间：55dB（A））。

5) 固废监测结论

一般固废：无纺布（熔融挤出、分切成卷工序）、覆膜无纺布袋（制袋分切工序）、食品袋（制袋分切、复合、模切、分切工序）、餐盒（分切工序）生产过程产生边角料、食品袋检验工序产生不合格产品、各类树脂原料的废包装袋统一收集后外售综合利用。

危险废物：印刷工序产生废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨、废稀释剂、印刷模板清洗废棉球，复合工序产生废胶粘剂桶，废气处理措施产生的废活性炭、废催化剂以及设备维护保养过程产生的废润滑油利用带有标志的专用容器收集后贮存于危废间，委托有资质单位处理处置。

生活垃圾：收集后由环卫人员运至垃圾处理厂处理。

6) 总量结论

全厂污染物总量控制指标建议为：化学需氧量：0t/a、氨氮：0t/a、二氧化硫：0t/a、氮氧化物：0t/a、颗粒物：0t/a、非甲烷总烃：15.84t/a。

项目实际排放污染物总量为：化学需氧量：0t/a、氨氮：0t/a、二氧化硫：0t/a、氮氧化物：0t/a、颗粒物：0t/a、非甲烷总烃：0.482t/a。满足环评中总量控制要求。

表五 验收监测质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》、《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

1、生产处于正常，监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气监测

废气监测仪器均符合国家相关标准或技术要求，监测前后对使用的仪器均进行流量和浓度校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏。

4、噪声监测

噪声监测仪器均符合国家相关标准或技术要求，采样和分析过程严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）进行。

5、监测分析方法采用国家发布标准（或推荐）分析方法，监测人员持证上岗，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。监测数据实行三级审核，数据合法有效。



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

项目类别	建设地点		建设性质		建设地点		建设地点		
	名称	地址	建设性质	建设地点	建设地点	建设地点	建设地点		
建设项目	行业名称	年产能3.5万吨新型包装材料项目		年产能3.5万吨新型包装材料项目,其中 C2921 塑料薄膜制造, C1773 帘帘、布艺类产品制造, C1781 非织造布制造, C2231 纸和纸板容器制造, C2927 日用塑料制品制造		河北肃宁经济开发区兴胜街西侧、芙蓉路南侧		技术改造	
	设计生产能力	年产能3.5万吨新型包装材料项目,其中 包括10000吨/年无纺布、8000吨/年 覆膜无纺布袋、12000吨/年食品袋 膜、5000吨/年餐盒		实际生产能力		年产能3.5万吨新型包装材料项目,其中 包括10000吨/年无纺布、8000吨/年覆 膜无纺布袋、12000吨/年食品袋膜、5000 吨/年餐盒		投入试运行日期	
	投资总投资概算(万元)	18000.00		环保投资总投资(万元)		200		所占比例(%)	
	环评审批部门	沧州市生态环境分局		批准文号		肃环表[2021]14号		批准时间	
	初步设计审批部门			批准文号				批准时间	
	环保验收审批部门			批准文号				批准时间	
	环保设施设计单位	环保设施施工单位		实际环保投资(万元)		200		河北金亿嘉环境监测技术有限公司	
	实际总投资(万元)	18000.00		环保投资(万元)		200		所占比例(%)	
	废气治理(万元)	废气治理(万元)		固废治理(万元)		绿化及生态(万元)		其它(万元)	
	新增废水处理设施能力	t/d		新增废气处理设施能力		Nm³/h		环评为单位	
污染物排放总量控制(工业建设项目详填)	建设单位	河北易峰宏瑞科技有限公司		邮政编码		062354		联系电话	
	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)		本期工程允许排放量(3)		本期工程自身削减量(5)		本期工程实际排放量(6)	
	水								
	化学需氧量								
	氨氮								
	废气								
	非甲烷总烃(DA001)	3.31		60		15282		15282	
	非甲烷总烃(DA002)	3.29		50		0.482		0.482	
	其它特征污染物有关的其它								
	排放总量控制(工业建设项目详填)								

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少 2、(12)=(6)-(8)+(11), (9) = (4)+(5)+(8)+(11) + (1)
 3、计量单位: 废水排放量—万吨/年; 废气排放量—万吨/年; 工业固体废物排放量—万吨/年; 水污染物排放量—毫克/升; 大气污染物排放浓度—毫克/立方米; 水污染物排放量—吨/年; 大气污染物排放量—吨/年

附件 1 审批意见

审批意见：

肃环表（2021） 14 号

1、同意河北易峰宏瑶科技有限公司年产 3.5 万吨新型包装材料项目的建设，本表可作为环境管理的依据。

2、该项目位于肃宁经济开发区兴胜街西侧、芙蓉路南侧，总投资 18000 万元，环保投资 200 万元，占地面积 30000m²，建筑面积 24513.38m²，建设生产车间、办公楼、仓库及附属设施，年产 3.5 万吨新型包装材料，其中无纺布 10000 吨，覆膜无纺布袋 8000 吨，食品袋膜 12000 吨，餐盒 5000 吨。

3、项目实施过程中，建设单位要认真落实环境影响报告表中确定的各项环保措施及环境管理要求，确保各项污染物实现达标排放。施工期采取有效措施抑制扬尘污染，合理安排作业时间，建筑施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。运营期：建设废气处理设施 2 套，处理工艺均为“活性炭吸附浓缩+催化燃烧装置”。车间一餐盒淋膜工艺、降解材料、无纺布生产工艺废气由集气罩收集，危废间一废气由管道收集，废气经 TA001 处理达标后由 DA001 排气筒排放，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中标准和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 有机化工行业标准。车间二涉 VOCs 物料储存、盛装、转移过程在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。油墨调配、印刷工序密闭，设置引风、补风系统，食品袋、无纺布袋、餐盒生产工艺废气经集气罩收集，危废间二废气由管道收集，废气经 TA002 处理达标后由 DA002 排气筒排放，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中标准和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 有机化工行业和印刷行业标准。厂界浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 标准，厂区内监控点执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值；食堂油烟经油烟净化器处理后由 DA003 排气筒排放，执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 小型标准要求。项目无生产废水产生，生产工序冷却水循环使用不外

排。食堂废水经隔油池处理后与生活污水一并由化粪池处理，排入市政污水管网，废水排放须满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及尹宁县第一污水处理厂进水水质要求。生产设备选用低噪声设备，采取基础减振，风机安装消声器，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。废油墨、废稀释剂、废油墨桶、废稀释剂桶、废胶粘剂桶、印刷模版清洗废棉球、废活性炭、废催化剂、废润滑油和废润滑油桶为危险废物，分类暂存于危废间内，定期交有资质单位处理，暂存均执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求；边角料、不合格产品、废包装袋、废版为一般固体废物，定期外售，暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。

4、总量控制指标：非甲烷总烃：15.84t/a。

5、你公司在接到本批复意见后20个工作日内，须将审批后的环境影响报告表送项目所在地环境执法中队，该项目的现场监督检查由项目所在地环境执法中队负责。

经办人：李思博 高晓

2021



年11月26日



180312342080
有效期至2024年09月29日

检测报告

金环测字第 2023021804 号

项目名称：河北易峰宏瑶科技有限公司委托检测

委托单位：河北易峰宏瑶科技有限公司

检测类别：废气、废水、噪声

河北金亿嘉环境监测技术有限公司

2023年02月23日



编 写: 郭冬梅 2023 年 02 月 23 日

审 核: 张经纬 2023 年 02 月 23 日

签 发: 郭冬梅 2023 年 02 月 23 日

公司名称: 河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

地 址: 河北省沧州市河间市北环手拉手汽配城 E1-020-E1-021

电 话: 15230776611、13191991919

邮政编码: 062450

电子邮箱: hbjj0317@163.com

河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

检测报告

一、概况

委托单位	河北易峰宏瑶科技有限公司	委托单位地址	肃宁县尚村镇兴胜西侧，芙蓉路南侧
联系人	杨海桥	联系电话	1993393588
检测内容	废气、废水、噪声		
采样日期	2023.02.18~2023.02.19	采样人员	吴世琛、王雨轩、王丁刚、谭泽江
分析日期	2023.02.18~2023.02.21	分析人员	龙艳、张微微、尹红英、孙芳芳、王梦婷

二、样品信息

序号	检测类别	检测点位	检测项目	样品类型及样品状态描述
1	有组织废气	DA001 废气排气筒进口	非甲烷总烃	废气，采气袋均完好无破损
		DA001 废气排气筒出口	非甲烷总烃	废气，采气袋均完好无破损
		DA002 废气排气筒进口	非甲烷总烃	废气，采气袋均完好无破损
		DA002 废气排气筒出口	非甲烷总烃	废气，采气袋均完好无破损
2	无组织废气	厂界外下风向浓度最高点设 3 个监控点，生产车间 1、生产车间 2 门口外 1m 处各设 1 个检测点位	非甲烷总烃	废气，采气袋均完好无破损
3	废水	废水排放口	悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油类、pH 值	废水，浅黄色、浑浊、有异味

三、检测项目、检测方法 & 测试仪器

(一) 有组织废气检测项目、检测方法 & 测试仪器

项目名称	检测方法名称及编号	检出限	测试仪器名称型号及编号
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 (YQ 029-02) LB-8L 真空箱气袋采样器 (YQ 045-03) GC-7820 惠分气相色谱仪 (YQ 002-03)

(二) 无组织废气检测项目、检测方法及测试仪器

项目名称	检测方法名称及编号	检出限	测试仪器名称型号及编号
非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	DL-6800 真空箱气袋采样器 (YQ 045-01) DYM3 型空盒气压表 (YQ 048-02) FYF-1 型轻便三杯风向风速表 (YQ 038-03) GC9790II 福立气相色谱仪 (YQ 002-01) GC-7820 惠分气相色谱仪 (YQ 002-03)

(三) 噪声检测项目、检测方法及测试仪器

项目名称	检测方法名称及编号	测试仪器名称型号及编号
工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (YQ 035-01) AWA6021A 声校准器 (YQ 036-02) FYF-1 型轻便三杯风向风速表 (YQ 038-03)

(四) 废水检测项目、检测方法及测试仪器

项目名称	检测方法名称及编号	检出限	测试仪器名称型号及编号
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	JC-101COD 恒温加热器 (YQ 014-02) 50mL 酸式滴定管
动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	0.06mg/L	JL BG-125U 型红外分光测油仪 (YQ 007-01)
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV752 型紫外可见分光光度计 (YQ 006-01)
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	—	101-2AB 电热鼓风干燥箱 (YQ 015-02) FA-2004B 电子天平 (YQ 009-01)
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	—	PHBJ-260 便携式 pH 计 (YQ 010-03)

四、检测结果

表 1 有组织废气检测结果

检测点位及 采样日期	检测项目	单位	检测频次及结果			
			1	2	3	最大值
DA001 废气排气筒 进口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	15646	15902	15551	15902
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	37.4	36.8	37.1	37.4
DA001 废气排气筒 出口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	16135	16472	16311	16472
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.97	3.16	3.09	3.16
	非甲烷总烃去除效率	%	91.4			
DA001 废气排气筒 进口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15558	15305	15384	15558
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	33.4	32.8	33.1	33.4
DA001 废气排气筒 出口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15872	16032	15855	16032
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.26	3.14	3.31	3.31
	非甲烷总烃去除效率	%	90.0			
DA002 废气排气筒 进口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	14479	14921	14558	14921
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	34.0	34.7	34.4	34.7
DA002 废气排气筒 出口 2023.02.18	标干流量	m ³ /h	15779	15604	16027	16027
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.16	3.11	3.29	3.29
	非甲烷总烃去除效率	%	90.0			
DA002 废气排气筒 进口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15152	15492	15229	15492
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	38.3	38.6	37.8	38.6
DA002 废气排气筒 出口 2023.02.19	标干流量	m ³ /h	15188	16045	15701	16045
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.21	2.99	3.13	3.21
	非甲烷总烃去除效率	%	91.7			

表 2 无组织废气检测结果

检测项目及 采样日期	检测点位	单位	检测频次及结果			
			1	2	3	最大值
非甲烷总烃 2023.02.18	厂界下风向 监控点○1#	mg/m ³	0.87	0.78	0.86	0.96
	厂界下风向 监控点○2#	mg/m ³	0.95	0.85	0.96	
	厂界下风向 监控点○3#	mg/m ³	0.84	0.93	0.88	
	生产车间 1 门口 外 1m 处●4#	mg/m ³	1.68	1.86	1.75	1.86
	生产车间 2 门口 外 1m 处●5#	mg/m ³	1.83	1.76	1.96	1.96
非甲烷总烃 2023.02.19	厂界下风向 监控点○1#	mg/m ³	0.94	0.87	1.02	1.08
	厂界下风向 监控点○2#	mg/m ³	0.83	1.07	0.84	
	厂界下风向 监控点○3#	mg/m ³	1.01	1.08	0.87	
	生产车间 1 门口 外 1m 处●4#	mg/m ³	2.26	1.91	2.19	2.26
	生产车间 2 门口 外 1m 处●5#	mg/m ³	1.99	2.22	2.09	2.22

表 3 噪声检测结果

(单位: dB(A))

检测项目及 检测日期	检测点位	检测结果	
		昼间	夜间
工业企业 厂界环境噪声 2023.02.18	北厂界外 1m 处 (▲1#)	60.5	49.5
	南厂界外 1m 处 (▲3#)	62.7	52.7
	西厂界外 1m 处 (▲2#)	64.3	53.5
	东厂界外 1m 处 (▲4#)	61.2	50.9
工业企业 厂界环境噪声 2023.02.19	北厂界外 1m 处 (▲1#)	59.9	49.2
	南厂界外 1m 处 (▲3#)	62.7	52.2
	西厂界外 1m 处 (▲2#)	63.2	53.5
	东厂界外 1m 处 (▲4#)	61.4	50.7
主要噪声源	分切机		

表 4 废水检测结果

检测点位 及日期	检测项目	单位	检测结果				
			1	2	3	4	平均值
废水排放口 2023.02.18	化学需氧量	mg/L	80	90	67	80	79
	动植物油类	mg/L	0.34	0.35	0.35	0.31	0.34
	氨氮	mg/L	2.04	1.83	1.74	2.34	1.99
	悬浮物	mg/L	27	31	26	29	28
	pH 值	无量纲	7.3 (5.3℃)	7.4 (5.2℃)	7.1 (5.3℃)	7.2 (5.4℃)	7.1~7.4 (5.2~5.4℃)
废水排放口 2023.02.19	化学需氧量	mg/L	63	58	72	69	66
	动植物油类	mg/L	0.27	0.48	0.46	0.36	0.39
	氨氮	mg/L	3.41	3.08	2.94	3.83	3.32
	悬浮物	mg/L	27	25	30	26	27
	pH 值	无量纲	7.4 (5.4℃)	7.5 (5.3℃)	7.2 (5.4℃)	7.3 (5.5℃)	7.2~7.5 (5.3~5.5℃)

五、质量保证和质量控制

- 1.参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定/校准合格并在有效期内。
- 2.本次检测严格执行《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》HJ/T 373-2007、《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T55-2000、《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019、《环境监测质量管理技术导则》HJ 630-2011 等规范和采用的标准检测方法实施全过程的质量保证。

表 1 空白样品测定结果（废水）

检测项目	单位	样品编号	浓度	控制范围	结果评价
氨氮	mg/L	S2023021804-C1-04-6QKB	0.025L	<0.025	合格
氨氮	mg/L	S2023021804-C1-04-14QKB	0.025L	<0.025	合格
备注	“L”表示低于检出限				

表 2 实验室标准物质样品（废水）

检测项目	单位	标准物质样品编号	标准物质样品		结果评价
			实测值	标准物质样品范围值	
动植物油类	mg/L	A22060380	27.4	29.7±2.4	合格

表 3 空白样品测定结果 (废气)

检测项目	单位	样品编号	检测浓度	控制范围	结果评价
总烃	mg/m ³	Q2023021804-F-YKB1	ND	<0.06	合格
总烃	mg/m ³	Q2023021804-F-YKB2	ND	<0.06	合格
备注	ND 表示未检出				

表 4 实验室标准物质样品 (废气)

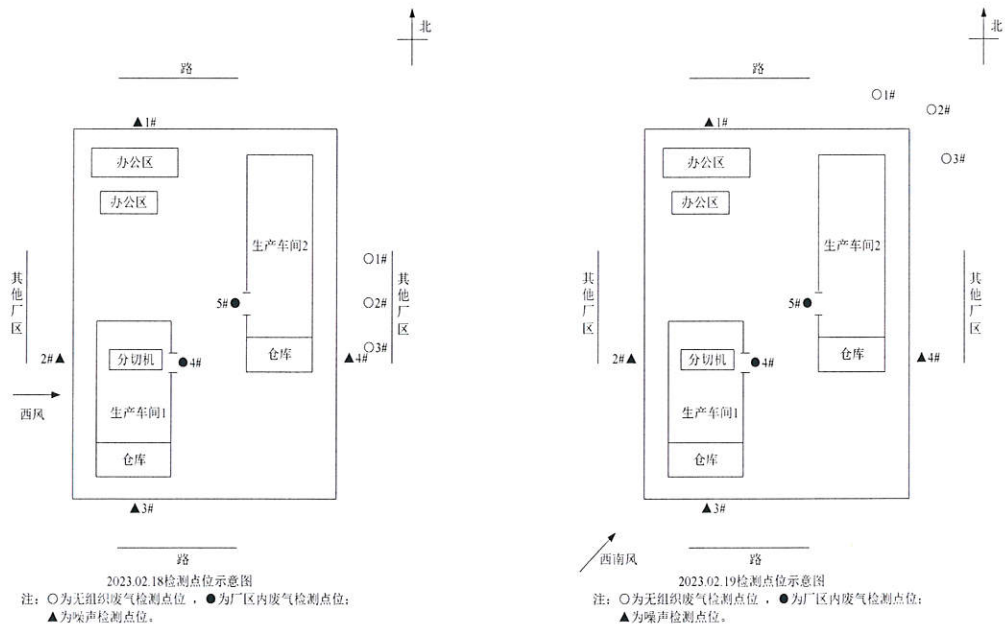
检测项目	单位	标准物质样品编号	标准物质样品		结果评价
			实测值	标准物质样品范围值	
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析前)	3.05	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析后)	3.98	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析前)	2.99	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析后)	3.02	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析前)	3.01	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析后)	3.02	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析前)	2.99	3.00±2%	合格
甲烷	mg/m ³	32602103-标气 (分析后)	3.01	3.00±2%	合格

-----此页以下空白-----

附表 1：有组织污染源检测信息

检测点位	治理设施	排气筒高度/m	生产负荷
DA001 废气排气筒出口 2023.02.18	吸附浓缩+催化燃烧装置	18	80%
DA001 废气排气筒出口 2023.02.19	吸附浓缩+催化燃烧装置	18	80%
DA002 废气排气筒出口 2023.02.18	吸附浓缩+催化燃烧装置	18	80%
DA002 废气排气筒出口 2023.02.19	吸附浓缩+催化燃烧装置	18	80%

附图 1：检测点位示意图



附表 2：检测期间环境条件信息

采样日期	风向	风速	温度	气压	天气情况
2023.02.18	西风	3.0~3.2 (m/s)	1~9 (°C)	101.8~102.2 (kPa)	昼：晴 夜：晴
2023.02.19	西南风	3.1~3.3 (m/s)	0~7 (°C)	102.2~102.5 (kPa)	昼：晴 夜：晴

-----以下空白-----